



怡球金属SAP HANA平台建设

客户面临的挑战和问题

- 解决企业信息数据量的膨胀带来的系统性能下降的问题。
- 解决数据量增加导致的查询速度不足的问题。
- 业务系统架构的稳定性。

客户名称

怡球金属

怡球作为一个现代化的集团企业，业务涉及地球的亚洲及美洲，自成立以来，企业一直本着“追求卓越，勇于挑战，永续经营，迈向国际化发展”的经营观念。在近20年成长历程中，始终迈着稳健的步伐前进。集团当前生产铝合金锭的月产能将达到30000公吨。集团在长期经营管理中，凭着自身优良的信誉，与世界各地企业建立了良好的合作伙伴关系，公司的进出口额也得到了快速的增长。

项目概况

项目背景

作为金属再生领域的标杆性企业，如何让企业在市场环境中长期处于领先地位，随时掌握企业本身及市场的变化尤为重要，企业目前的IT架构建设已经无法满足公司业务发展的需求，需要进行技术上的创新。

系统挑战及建设需求

性能需求

作为跨国公司的怡球金属随着公司本身及市场化的快速发展，公司业务数据及生产数据呈现井喷型现象，需要分析处理该部分数据，按照公司目前的IT架构，已经无法承担，需要进行IT信息化的升级改造。

效率需求

数据量的急剧增加，分析数据结果的实时性要求等需求，需要更加快速响应的产品及解决方案来完成。

扩展稳定需求

数据作为公司发展最为重要的部分，承载其分析的硬件架构的稳定性变得尤为重要，对于新建设的硬件架构，安全稳定及性能将作为重要的考虑方面。

联想解决方案

作为核心ERP业务系统，业务连续性非常重要。

利用Lenovo System X HANA一体机所独有的GPFS文件系统，使得客户生产系统项目利用GPFS将每两台HANA服务器组合为高可用架构，实现了无人值守的故障自动切换。

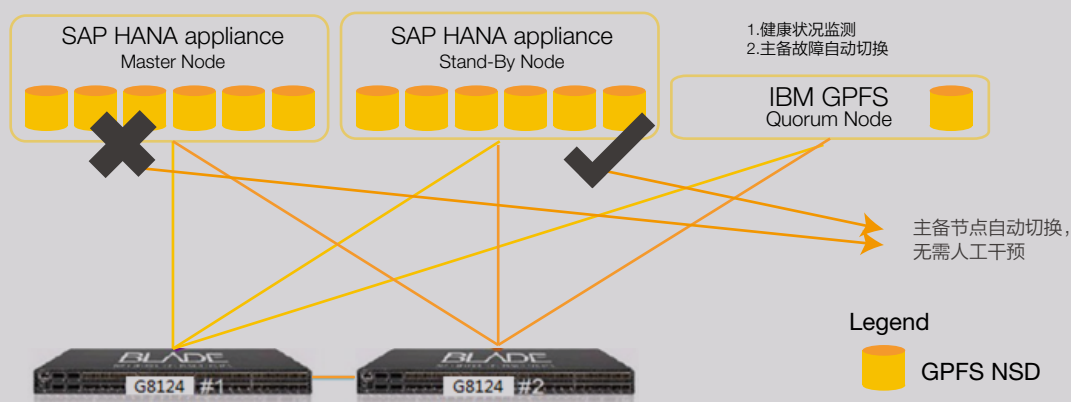
Lenovo提供了原厂Lab Service安装服务，保障用户业务的正确上线使用。



Lenovo System X HANA一体机采用同一机型向上升级及横向扩展，有效保护用户的IT资产的投入。

利用Lenovo System X产品的高稳定性及高性能，帮助用户降低了的IT整体的运维成本。

方案架构及用户收益



用户收益

- 简化流程，SAP HANA提供的内存数据库的架构体系，帮助用户交易系统查询效率提高了很多。
- 有效降低了生产运营成本及复杂性。
- 平台的高效运作，提高了客户的满意度。
- 架构的简单化，无人值守的故障切换方式，提高了IT的运维效率，降低了IT的运维成本。

方案亮点

- 项目中涉及的两套ERP on HANA集群均采用了1+1+Quorum的故障自动切换方式，基于业界唯一通过认证的HA自动切换方案 实现故障的自动切换和无人值守减少人工干预，降低运维复杂度。
- 原厂Lab Service安装实施服务，正确安装调试，缩短硬件平台的部署时间。